

技术数据表




ALTECH PA6 ECO 2030/219 GF30 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	抗冲改性,注塑等级,热老化稳定性,含回收料
典型应用	外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / 5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	185 / 115	MPa	ISO 178
拉伸模量	9000 / 5400	MPa	ISO 527
断裂应力	125 / 67	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / 54	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1320 / -	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.58	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -